



نشریه تصمیم‌گیری و تحقیق در عملیات

انتخاب استراتژی مناسب طراحی شبکه توزیع در زنجیره تامین شرکت elphy اصفهان با استفاده از روش‌های SAW و TOPSIS

روشنک متفرکرفرد^{۱*}، نادره راست قلم^۱ و هادی شیرویهزاد^۱

- گروه مهندسی صنایع، واحد نجف آباد، دانشگاه آزاد اسلامی، اصفهان، ایران

چکیده:

ارزیابی وضعیت سیستم فعلی توزیع کشور، طراحی مدل شبکه ای تهیه و توزیع کالا و انتخاب استراتژی آن با بهره وری مناسب جهت کاهش هزینه های توزیع فیزیکی کالاهای، موضوعی است که ضروری به نظر می‌رسد و یکی از عوامل مهم در سودآوری شرکت ها می‌باشد. هدف اصلی این پژوهش آنست که چگونه می‌توان استراتژی مناسب را جهت طراحی شبکه توزیع با استفاده از روش‌های SAW و TOPSIS ارائه نمود. به این منظور، ابتدا به جمع آوری داده ها پرداخته شد، سپس بر روی داده ها تحلیل صورت گرفته و نتیجه گیری حاصل شد. شرکت elphy استان اصفهان به عنوان نمونه انتخاب شد و الگو در آن آزمون شده است. برای جمع آوری داده ها از روش پرسشنامه استفاده شد. به این منظور پرسشنامه ای با ۱۰ معیار و با نظر چند نفر از خبرگان و کارشناسان این شرکت طراحی گردید. جامعه آماری پژوهش شرکت تهیه و توزیع مواد غذایی elphy بوده است. روش تعزیزی و تحلیل، TOPSIS و SAW بوده است. یافته های عمدۀ حاکی از آنست که استراتژی های طراحی شبکه توزیع با سطوح ۲، ۳، ۴، ۵، ۱ و ۶ در روش TOPSIS و با سطوح ۲، ۱، ۳، ۵، ۶ و ۴ در روش SAW به ترتیب برای برنامه های توسعه به مدیران پیشنهاد شدند. بنابراین هر دو روش استراتژی ۲ را به عنوان بهترین استراتژی انتخاب نموده اند.

واژه‌های کلیدی: زنجیره تامین، استراتژی طراحی شبکه توزیع، SAW، TOPSIS، شرکت elphy.

* نویسنده مسئول:

۱- مقدمه

بازرگانی داخلی در قالب انجام هرگونه عملیات داد و ستد، معاوضه کالا و عملیات تجاری در داخل کشور، از دیرباز بخش جدانشدنی نظام اقتصادی هر کشور بوده است. شبکه زنجیره تامین شامل سه قسمت تامین، تولید و توزیع است (تیموری و احمدی، ۱۳۹۴). تاثیر رقابت جهانی، تامین کنندگان، تولیدکنندگان و توزیع کنندگان را مجبور به همکاری کارا با یکدیگر در تمام زنجیره تامین کرده است و نیز بر اهمیت برنامه ریزی فعالیت‌های تمام شرکا افروده است (جانگ و همکاران^۱، ۲۰۰۲). مساله برنامه ریزی را با توجه به افق زمانی می‌توان به سه نوع استراتژیک، تاکتیکی و عملیاتی تقسیم نمود (هاکس و کاندیا^۲، ۱۹۸۴). طراحی شبکه توزیع در زنجیره تامین در رده تصمیمات استراتژیک قرار می‌گیرد که شامل تعیین تعداد و موقعیت تسهیلات، چگونگی تخصیص مشتریان و شناسایی میزان حمل و نقل بین تسهیلات مختلف در یک افق زمانی مشخص در شبکه به گونه‌ای است که ضمن برآورده شدن تمام تقاضای مشتریان با توجه به محدودیت‌های مدل، کل هزینه‌های سیستم نیز کمینه گردد (ارنگاس و همکاران^۳، ۱۹۹۹). از این رو، ارزیابی وضعیت سیستم فعلی توزیع کشور، طراحی مدل شبکه‌ای تهیه و توزیع کالا و انتخاب استراتژی آن با بهره‌وری مناسب جهت کاهش هزینه‌های توزیع فیزیکی کالاها، موضوعی است که نیازمند شناخت کامل از وضع موجود و نحوه عملکرد تمامی نهادها، بنگاه‌ها و سازمان‌های درگیر در شبکه توزیع کالای کشور می‌باشد.

نقش اصلی نظام توزیع چنانچه از تعاریف برمی‌آید، توزیع کالا و خدمات در سطح جامعه بوده و در واقع این بخش، حلقه اتصال بین بخش تولید و مصرف است. بنابراین بسته به عملکرد و جایگاه بخش توزیع در مجموعه نظام اقتصادی، این بخش می‌تواند عامل رشد یا عامل بازدارنده اقتصاد ملی تلقی شود. شبکه توزیع سنتی به سبب عدم کارایی، حجم زیاد نیروی انسانی شاغل، تعدد مراکز و عوامل دست اندرکار، طولانی بودن مسیر گردش جریان کالا و ... زمینه ایجاد و گسترش شبکه‌های نوین متناسب با نیاز روز را به عنوان راه حلی برای ساماندهی و افزایش کارایی از اوایل قرن حاضر در کشورهای صنعتی فراهم آورده است (تیموری و احمدی، ۱۳۹۴).

در هنگام طراحی شبکه و در زمان تصمیم‌گیری در مورد شبکه توزیع مناسب، لازم است که ویژگی‌های محصول و همچنین نیازمندی‌های شبکه به دقت مورد توجه قرار گیرند (تیموری و احمدی، ۱۳۹۴). این موضوع و لزوم برخورد مطالعه شده با ان دلیل اصلی تدوین و اجرای تحقیق حاضر است. یکی از روش‌های مورد استفاده جهت بکار بردن بهترین استراتژی کanal توزیع^۴، استفاده از روش تصمیم‌گیری چند معیاره^۵

¹ Jang et al.

² Hax and Candea

³ Erenguc et al.

⁴ Distribution Channel Strategy

⁵ Multi Criteria Decision Making (MCDM)

است. در روش فوق از بین شاخص‌های عملکردی و مشخصات نامبرده شبکه توزیع، به انتخاب استراتژی مناسب برای آن پرداخته شود.

تا کنون در مطالعات انجام شده جهت انتخاب استراتژی مناسب در طراحی شبکه توزیع در زنجیره تامین، روش‌های متعددی بکار برده شده است. در این مقاله به منظور مطالعه دقیق‌تر با روش‌های^۱ TOPSIS و^۲ SAW^۳ عملکرد بهتری مورد بحث و بررسی قرار داده می‌شود، زیرا برای وزن‌دهی معیارهای عملکردی آن، از نظر خبرگان یا کارشناسان در این زمینه استفاده می‌شود. دلیل انتخاب روش TOPSIS، سادگی و دقت بالای آن است. همچنین برای اطمینان از انتخاب استراتژی مناسب با روش SAW نیز تحلیل دقیق‌تری صورت گرفته است.

در این مقاله، در قسمت دوم پیشینه پژوهش و کارهای انجام شده مشابه با این مقاله بیان می‌شود. در قسمت سوم به معرفی طراحی شبکه توزیع در زنجیره تامین و شاخص‌های عملکردی آن پرداخته می‌شود. در قسمت چهارم و پنجم روش‌های SAW و TOPSIS توضیح داده می‌شود. در قسمت ششم در روش شناسی پژوهش، الگوی ذهنی پیشنهادی شاخص‌های عملکرد استراتژی مناسب در طراحی شبکه توزیع با روش‌های TOPSIS و SAW و الگوی اجرایی آن توصیف می‌شود. سپس در قسمت هفتم با مطالعه موردی در شرکت تهیه و توزیع elphy نمایندگی استان اصفهان و استراتژی‌های رایج برای طراحی آن، یافته‌ها مورد بحث و نتیجه گیری قرار می‌گیرند.

۲- پیشینه‌ی پژوهش

تاکنون روش‌های متعددی برای استراتژی مناسب شبکه توزیع در زنجیره تامین ارائه شده است. پاکسوی و همکاران^۴ در سال ۲۰۱۲ در پژوهشی با عنوان توسعه استراتژی سازمانی در مدیریت کanal توزیع با استفاده از فرآین سلسله مراتبی فازی^۵ و TOPSIS فازی سلسله مراتبی^۶، مدیریت کanal توزیع را برای شرکت تولید کننده روغن‌های خوراکی گیاهی فعال در ترکیه توسعه داده‌اند. در این مقاله ارزیابی و انتخاب در میان پنج مدل استراتژی سازمان برای مدیریت کanal توزیع از تولید روغن نباتی با عوامل تعیین کننده مشخصات مشتری، قابلیت اطمینان، موقعیت رقبا در بازار و دیدگاه مدیریتی و مالی با استفاده از استراتژی FAHP و HFTOPSIS مطرح شده است و ترکیب براساس استراتژی بهترین گزینه انتخاب شد.

باکی و ابوسینا^۷ در سال ۲۰۱۳ در پژوهشی با عنوان TOPSIS برای حل مسائل تصمیم‌گیری دو سطحی، یک الگوریتم TOPSIS فازی برای حل تصمیم‌گیری چند هدفه دو سطحی پیشنهاد کردند که در آن تابع

¹ Technique for Order Performance by Similarity to Ideal Solution

² Simple Additive Weighted

³ Paksoy and et al.

⁴ Fuzzy Analytic Hierarchy Process (FAHP)

⁵ Hierarchical Fuzzy TOPSIS

⁶ Baky and Abo-Sinna

هدف در هر سطح توابع غیر خطی هستند که حداکثر می باشند. در نهایت با مثال عددی برتری روش فوق نسبت به روش بهینه سازی فازی نشان داده شده است.

ساویکا و زاک^۱ در سال ۲۰۱۴ در پژوهشی با عنوان رتبه بندی استراتژی های طراحی مجدد سیستم توزیع با استفاده از روش **MCDM** تصادفی بهترین استراتژی را ارائه نمودند. روش بکار رفته ترکیبی از روش الکتره^۲ و روش طبقه بندی بیز است که در شش مرحله انجام شده است. همچنین در تدوین پرسشنامه شاخص هزینه بالاترین وزن و در نهایت استراتژی نوع اول بهترین استراتژی انتخاب شده است.

ایگولالن و بن یوسف^۳ در سال ۲۰۱۴ در پژوهشی با عنوان اجماع مبتنی بر روش **TOPSIS** فازی برای هماهنگی زنجیره تامین، روشی را جهت حل مسأله انتخاب ربات ارائه نمودند. روش فوق براساس تصمیم گیری گروهی در محیط فازی شکل گرفته است. در نهایت با استفاده از فاصله لوناشتاين^۴، انحراف بین راه حل های فردی و راه حل گروهی مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفته است.

بیان و همکاران^۵ در سال ۲۰۱۵ در مقاله ای با عنوان استراتژی کانال توزیع در بازار مخلوط، دریک شرکت دولتی و خصوصی به بررسی دو حالت رقابت در بازار برتراند و کورنوت پرداخته اند. آنها در هر حالت رقابت، دو قرارداد عمومی شامل عده فروشی-قیمت و قرارداد تعریفه دو قسمتی را در نظر گرفتند. نتایج نشان داد که ساختارهای کانال تعادل در حالت رقابت در بازار، به فرم قرارداد عمومی و سطح جایگزینی محصول بستگی دارد. استراتژی کانال شرکت های خصوصی تحت یک قرارداد تعریفه دو بخشی دارای عدم مرکز است و تحت یک قرارداد عده فروشی-قیمت، شرکت ها به جز برتراند را ادغام نموده اند و استراتژی کانال درشرکت های عمومی تحت برتراند بر مرکز زدایی تاکید دارد. همچنین تحت رقابت کورنوت از شرکت های عمومی در مقابل استراتژی شرکت های خصوصی استفاده شده است.

رضاییان و حسینی در سال ۱۳۹۴ در مقاله ای با عنوان انتخاب سیستم ساختمانی بهینه با استفاده از روش‌های تصمیم گیری چند معیاره با تاکید بر سه روش **AHP** و **SAW** و **TOPSIS** سیستم پیش ساخته بتنی، سیستم قاب سبک فولادی سرد نورد شده، سیستم تری دی پانل و سیستم قالب عایق ماندگار را مورد ارزیابی قرار دادند. بنا بر نتایج تحقیق ناشی از روش های فوش و روش تلفیقی، سیستم های ساختمانی به ترتیب رتبه های ۱ تا ۴ را به خود اختصاص داده اند.

رهمه و همکاران^۶ در سال ۲۰۱۶ مقاله ای را با عنوان استراتژی طبقه بندی قدرت در کانال های توزیع - تامین کننده، برای قدرت حفظ تعادل ارائه نمودند. تاکید آن ها بر رابطه کنشهای مورد توجه برای تغییر تعادل قدرت بیشتر از اعتماد است. سپس به منظور آزمایش به بررسی روابط بین یک تامین کننده چوب و

¹ Sawicka and Zak

² Electre III

³ Igoulalene and Benyoucef

⁴ Levenshtein distance

⁵ Bian et al.

⁶ Rehme et al.

مشتریانش در سازندگان بخش خریداری پرداخته شده است. این مقاله بیانگر این است که یک منبع مهم قدرت، عدم تقارن اطلاعات است که تجلی آن در اطلاعات تامین کننده در مورد محصولات، تقاضای منطقه‌ای و محلی و استفاده از محصولات می‌باشد. همچنین اعمال یک منع قدرت غیر اجباری، مانند عدم تقارن اطلاعات، به منظور افزایش قدرت نسبی بوده است.

یانگ و همکاران^۱ در سال ۲۰۱۶ در مقاله‌ای با عنوان طراحی شبکه‌های توزیع لجستیک شهری کم کردن با استقرار منابع، مدلی دوخطی و غیر محدب برنامه ریزی عدد صحیح را برای برنامه ریزی طراحی شبکه‌های توزیع لجستیک شهر با کربن سطح پایین با استقرار منابع ارائه کردند. به جهت تشخیص میزان اثر این مدل، بر روی اپراتورهای لجستیک شهر، مطالعات دقیق تجربی و نیز تبلیغات عمومی در جهت بهینه سازی متناسب با IBMLOG CPLEX انجام گرفته است. پس از بررسی نتایج، مدل به کار گرفته شده در این پژوهش می‌تواند به توزیع تدارکات شهر به گونه‌ای کمک رسانی کند که بتواند هزینه‌های عملیاتی را در طول یک چرخه‌ی کامل ذخیره کند و به دنبال آن تخلیه‌ی دی اکسید کربن را کاهش دهد.

یو و همکاران^۲ در سال ۲۰۱۷ در پژوهشی با عنوان تاثیر قدرت زنجیره تامین و افت حمل و نقل در کارخانه سازنده استراتژی کanal توزیع یک زنجیره تامین دو کاناله، فروش محصول یک تولید کننده از طریق یک کانال فروش معمولی و یک کانال آنلاین، بررسی کرده‌اند. با تجزیه و تحلیل و مقایسه دو مدل تدارکات با توجه به سیاست‌های اجرای سفارش خرده فروش، نشان داده شده است که یک تولید کننده هرگز یک افت حمل و نقل خرده فروش را به عنوان محرک اول در یک بازی قیمت گذاری پی در پی به یک دسته سفارش سنتی خرده فروش ترجیح نمی‌دهد. در حالیکه تولید کننده جایزه قدرت تسلط کانال‌های خرده فروشی را به سفارش دسته‌ای با قدرت بازار نسبتاً بالا می‌داند.

و در آخر والسزاك و راتکوسکا^۳ در سال ۲۰۱۷ در مقاله‌ای با عنوان رتبه‌بندی پروژه برای بودجه مشارکتی بر اساس روش TOPSIS فازی، یک تکنیک فازی برای اولویت سفارش بر اساس شباهت به راه حل ایده آل برای رتبه‌بندی پروژه‌های شخصی در بودجه مشارکتی ارائه کرده‌اند. در اینجا با روش فوق پس از رتبه‌بندی گرینه‌ها، راه حل مناسبی برای معیارهایی که حداقل و حداقل نیستند بیان شده است. این مطالعه استفاده از روش TOPSIS فازی را با یک اصلاح برای پروژه‌های شخصی بر اساس یک نمونه عملی از یک پروژه شخصی در لهستان توصیف می‌کند.

۳- طراحی شبکه‌های توزیع

طراحی شبکه توزیع در زنجیره تامین در رده تصمیمات استراتژیک قرار می‌گیرد که شامل تعیین تعداد و موقعیت تسهیلات، چگونگی تخصیص مشتریان و شناسایی میزان حمل و نقل بین تسهیلات مختلف در یک

¹ Yang et al.

² Yu et al.

³ Walczak and Rutkowska

افق زمانی مشخص در شبکه به گونه ای است که ضمن برآورده شدن تمام تقاضای مشتریان با توجه به محدودیت های مدل، کل هزینه های سیستم نیز کمینه گردد(میرزایی و همکاران، ۱۳۸۵).

هر کدام از این شبکه ها برای شرایط خاصی مناسب هستند که این شرایط به مشخصات محصول، خواسته های مشتری، منطقه جغرافیایی و سایر عوامل دیگر بستگی دارد.

۱-۳ - عوامل مؤثر بر طراحی شبکه های توزیع

دو نوع عامل اصلی بر طراحی شبکه توزیع تأثیر گذار است:

- ارضای نیازمندی های مشتریان

- هزینه های ارضای نیازمندی های مشتریان

عوامل مربوط به رضایت مشتری عبارتند از:

(۱) زمان پاسخ گویی

(۲) تنوع محصول

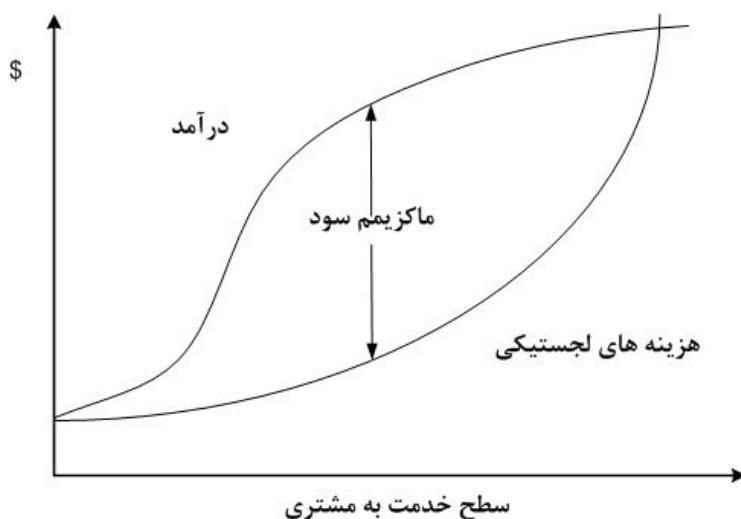
(۳) در دسترس بودن محصول

(۴) نظرات و مشاهدات مشتریان از زنجیره(راحتی و سهولت دسترسی و دریافت کالا توسط مشتریان)

(۵) قابل رؤیت بودن سفارش(امکان ردیابی سفارش ها از زمان سفارش تا لحظه دریافت آن توسط مشتری)

(۶) قابل برگشت بودن کالا(مشتریان بتوانند محصولاتی را که نمی پسندند مرجع کنند و شبکه توزیع بتواند این محصولات را به سمت کارخانه انتقال دهد.)

همچنین هزینه های آن شامل ۴ نوع هزینه اعم از موجودی، حمل و نقل، جابجایی و تسهیلات و اطلاعات است. با افزایش سطح خدمت به مشتری هزینه های لجستیکی افزایش می یابند و هر چه میزان سطح خدمت به مشتری بیشتر می شود سود بیشتری برای شرکت دارد. شکل ۱ رابطه بین سطح خدمت به مشتری و سود شرکت را نشان می دهد.



شکل ۱.

رابطه بین سطح خدمت به مشتری و سود شرکت (تیموری و احمدی، ۱۳۹۴)

شاخص‌های مطرح شده هزینه‌ای و خدمت به مشتری، برای ارزیابی طرح‌های شبکه توزیع استفاده می‌شود. در واقع، نقاط قوت شبکه‌های توزیع در هر یک از ابعاد باید با موقعیت راهبردی شرکت همراستا باشد.

۴- روش TOPSIS

روش TOPSIS یکی از فنون تصمیم‌گیری چند معیاره است که در سال ۱۹۸۱ برای اولین بار توسط آقای هوانگ و یون مطرح گردید. در تعریف TOPSIS از دو مفهوم ایده آل و ضد ایده آل استفاده شده است. در این روش m گزینه به وسیله n شاخص مورد ارزیابی قرار می‌گیرد و تکنیکی برای اولویت‌بندی بوسیله شباهت به حل ایده آل است.

این روش به آسانی حل ایده آل (گزینه انتخاب شده) را که ترکیبی از بهترین مقادیر دست‌یابی به همه معیارهای است پیدا می‌کند و همچنین بدترین حل را نیز که ترکیبی از بدترین مقادیر دستیابی به همه معیارهای است، می‌یابد. گزینه‌ای که دارای بیشترین شاخص شباهت است دارای رتبه اول و گزینه‌ای که دارای کمترین شباهت است رتبه آخر خواهد بود (عطائی، ۱۳۸۹).

الگوریتم و مراحل کار TOPSIS شامل ۶ گام است:

- ۱- کمی کردن و بی مقیاس سازی ماتریس تصمیم‌گیری به روش نرم (N)
- ۲- بدست آوردن ماتریس بی مقیاس موزون (V) با کمک ضرب ماتریس بی مقیاس شده (N) در

$$(1) \quad V = N^* W_{n \times n} \quad \text{يعني:} \quad (W_{n \times n})$$

- ۳- تعیین راه حل ایده آل مثبت و راه حل ایده آل منفی :

بردار بهترین مقادیر در شاخص ماتریس $V =$ راه حل ایده آل مثبت (+Vj)

بردار بدترین مقادیر در شاخص ماتریس $V =$ راه حل ایده آل منفی (-Vj)

۴- بدست آوردن میزان فاصله هر گزینه تا ایده آل های مثبت و منفی

$$\begin{aligned} di+ &= \sqrt{\sum_{j=1}^n (v_{ij} - v_j^+)^2} & i = 1, \dots, m \\ di- &= \sqrt{\sum_{j=1}^n (v_{ij} - v_j^-)^2} & i = 1, \dots, m \end{aligned} \quad (2)$$

۵- تعیین نزدیکی نسبی (CLi*) یک گزینه به راه حل ایده آل :

$$CLi^* = \frac{d_i^-}{d_i^- + d_i^+} \quad (3)$$

۶- رتبه بندی گزینه ها (هر گزینه ای که CLi* آن بزرگتر باشد بهتر است).

۵- روش SAW

روش SAW (وزن دهن ساده) نیز یکی از فنون تصمیم گیری چند معیاره است که توسط آقای هوانگ و یون مطرح گردید. در این روش جهت تصمیم گیری، تنها به ماتریس تصمیم گیری و بردار وزن شاخص های ارزیابی نیاز می باشد(شیرویه زاد و توکلی، ۱۳۹۳).

مراحل روش SAW به شرح زیراست:

۱. کمی کردن و بی مقیاس سازی ماتریس تصمیم گیری به روش خطی (در این روش همه شاخص ها به شاخص های مثبت تبدیل شوند)

۲. بدست آوردن بردار (P) با کمک ضرب ماتریس بی مقیاس شده (N) در بردار وزن اهمیت (W)

$$(4) \quad P = N^* W_{n \times 1} \quad \text{يعني :}$$

۳. رتبه بندی گزینه ها (هر گزینه ای که Pi آن بزرگتر باشد بهتر است).

۶- روش شناسی پژوهش

بر اساس ادبیات تحقیق، چنانچه در مبانی نظری گفته شد، با توجه به شاخص های عملکردی یا عوامل مؤثر بر طراحی شبکه های توزیع، متغیرهای مورد استفاده برای انتخاب استراتژی مناسب طراحی شبکه توزیع که از منبع تیموری و احمدی (۱۳۹۴) برداشت شده است عبارتند از زمان پاسخ گویی، تنوع محصول، دسترس پذیری به محصول، مشاهدات مشتری، قابل رویت بودن سفارش، قابل برگشت بودن کالا، هزینه ها اعم از موجودی، حمل و نقل، جابجایی و تسهیلات و اطلاعات. همچنین با استناد بر نقش شاخص های عملکردی بر استراتژی های موجود در جدول ۱ به عنوان ماتریس تصمیم گیری، ابتدا در مرحله اول به روش جمع آوری داده های وزنی شاخص های عملکردی و بررسی تأیید روایی آنها، با نظر خبرگان پرداخته

می‌شود، سپس با ذکر جامعه آماری پژوهش، بر روی داده‌ها تحلیل صورت می‌گیرد و نتیجه گیری حاصل می‌شود.

برای جمع آوری داده‌ها به منظور تعیین وزن شاخص‌ها، از روش پرسشنامه استفاده می‌شود. به این منظور پرسشنامه‌ای طراحی و برای تائید روایی آن در اختیار چند نفر از خبرگان شرکت تهیه و توزیع مواد غذایی قرار گرفته تا از نظرات این متخصصان استفاده شود. جامعه آماری پژوهش شرکت تهیه و توزیع مواد غذایی است.

برای تحلیل داده‌ها از روش‌های TOPSIS و SAW استفاده می‌شود. به این منظور روش TOPSIS ابتدا با در نظر گرفتن ماتریس تصمیم‌گیری، گزینه‌ها را بر اساس کمترین فاصله از گزینه ایده‌آل و بیشترین فاصله از گزینه ضد ایده‌آل و روش SAW گزینه‌ها را بر اساس بردار وزنی شاخص‌ها اولویت بندی می‌کند (شیرویه زاد و توکلی، ۱۳۹۳). نرم افزار مورد استفاده در این پژوهش، Excel (اسماعیلیان، ۲۰۰۹) است.

به منظور انجام این پژوهش، چارچوب اجرایی مطابق با شکل ۲ ارائه شده است. همانگونه که مشاهده می‌شود، در مرحله اول به جمع آوری داده‌ها پرداخته می‌شود، سپس بر روی داده‌ها تحلیل صورت گرفته و نتیجه گیری حاصل می‌شود.



الگوی اجرایی پژوهش شکل ۲.

^۱ Esmaelian

۷- مطالعه موردي و يافته‌ها

شرکت elphy استان اصفهان به عنوان نماینده انحصاری شرکت elphy ایترنشنال هنگ کنگ در ایران در سال ۱۳۹۱ تأسیس شد. این شرکت با اعتماد به توانایی ها و پتانسیل های موجود در کشورمان، تولید انواع نوشیدنی های سالم، غلات صبحانه مغذی و ... را در سبد تولید خود قرار داده است. همچنین با اتکا به داشتن کارشناسان زیبده صنایع غذایی، تجربه و دانش مدیریتی، ایجاد سازمان فروش منسجم و قوی و از همه مهمتر بکار گیری استراتژی مناسب جهت توزیع محصولات خود می کوشد تا موجبات بهبود کیفیت و رضایتمندی مشتریان را فراهم آورد (شرکت صنایع غذایی الف). دلیل انتخاب این شرکت، دسترسی به اطلاعات و بلوغ دانشی نسبی بیشتر در زمینه توزیع محصولات می باشد. از اینرو بستر مناسبی را جهت توسعه محصولات و توزیع آن ها ایجاد می نماید.

بر اساس یافته های پژوهش، وزن معیارهای تصمیم گیری مطابق با جدول ۱ است. در این جدول، شاخص زمان پاسخ و تنوع محصول با مقدار ۰.۹۰ بیشترین و شاخص دسترسی پذیری به محصول، مشاهدات مشتری، قابل مشاهده بودن سفارش و هزینه موجودی با مقدار ۰.۱۰ کمترین ارزش را دارند. لازم به ذکر است نحوه محاسبه وزن ها بر اساس میانگین هندسی و رابطه نرمال سازی در نرم افزار اکسل است.

جدول ۲. وزن شاخص های تصمیم گیری

شاخص ها	هزینه اطلاعات	هزینه حمل و نقل	هزینه تجهیزات	قابل برگشت	قابل مشاهده	مشاهدات	پذیری مشتری	تنوع محصول	دسترسی
(-)	(-)	(-)	(-)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(-)
(-)	(-)	(-)	(-)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)
اوzan	۰.۱۳	۰.۶۰	۰.۱۱	۰.۱۰	۰.۱۳	۰.۱۰	۰.۱۰	۰.۱۰	۰.۰۹

در ادامه به استراتژی های رایج در طراحی شبکه توزیع elphy پرداخته می شود:

استراتژی ۱) نگهداری موجودی توسط تولید کننده و ارسال مستقیم به مشتریان: در این استراتژی محصولات به صورت مستقیم از تولید کنندگان به مشتری نهایی ارسال می شود. در کل شبکه توزیع فقط تولید کنندگان هستند که موجودی نگهداری می کنند.

استراتژی ۲) نگهداری موجودی توسط تولید کننده و ارسال مستقیم همراه با ادغام محصولات در زمان حمل: در این استراتژی برای اینکه هر مشتری سفارش خود را از طریق تنها یک محموله دریافت کند، اقلام و کالاهای سفارش داده شده توسط یک مشتری در یک محل از پیش تعیین شده با یکدیگر ادغام می شوند.

استراتژی ۳) نگهداری موجودی توسط توزیع کننده و تحويل مستقیم توسط باربر: در این استراتژی، در کارخانه های تولید کنندگان موجودی نگهداری نمی شود، بلکه توسط توزیع کننده یا خرده فروشان در

انبارهای میانی موجودی نگهداری می‌شود. محصولات از این انبارهای میانی از طریق باربران برای مشتریان نهایی ارسال می‌شوند.

استراتژی ۴) نگهداری موجودی توسط توزیع کننده و تحويل به مشتری از طریق گشت: در این استراتژی، اثر ادغام کمتر است و لازم است که انبار توزیع کننده خیلی به مشتری نزدیک باشد. در این حالت، کل فرایند تحويل کالا بر عهده سیستم توزیع است و عملاً مشارکت مشتریان در فرآیند تحويل حذف گردیده است.

استراتژی ۵) نگهداری موجودی توسط توزیع کننده یا تولید کننده و تحويل به مشتری از طریق مراکز تحويل: در این روش، موجودی در انبار توزیع کننده یا تولید کننده ذخیره می شود و مشتریان به صورت اینترنتی و یا تلفنی سفارش می دهند و سپس به مراکز تحويل کالا مراجعه کرده و سفارش خود را تحويل ممکن.

استراتژی ۶) نگهداری موجودی توسط خرده فروش و تحويل مستقیم به مشتری: در این روش، موجودی در فروشگاه های خرده فروشی نگهداری می شود. ممکن است مشتریان برای خرید کالا به فروشگاه خرده فروشی مراجعه کنند یا اینکه به صورت اینترنتی یا تلفنی سفارش دهنده و برای تحويل محصول به فروشگاه مراجعه نمایند(تموری و احمدی، ۱۳۹۴).

جدول ۲ مقایسه استراتژی های شبکه های توزیع مختلف را با توجه به شاخص های عملکردی یا عوامل مؤثر بر طراحی شبکه های توزیع نشان می دهد. نمره ۱ بیان کننده بهترین عملکرد و با بزرگ تر شدن اعداد، عملکرد شبکه توزیع کمتر می شود. این جدول به عنوان ماتریس تصمیم گیری است، که برای شبکه های توزیع مختلف به کار می رود. در این جدول، گزینه ها استراتژی های توزیع شرکت elphy و شامل ۱۰ شاخص عملکرد است. برای انتخاب بهترین استراتژی از دو روش TOPSIS و SAW استفاده می شود.

جدول ۲. مقایسه عملکرد استراتژی های شیکه های توزیع مختلف (تموری و احمدی، ۱۳۹۴)

شاخص‌ها											
زمان پاسخ (-)	تنوع محصول (+)	دسترسی به محصول (+)	مشاهدات مشتری (+)	قابل بودن (+)	برگشت سفارش (+)	موجودی نقل (-)	حمل و تسهیلات و جایگایی (-)	هزینه اطلاعات (-)	هزینه هزینه هزینه	قابل	مشاهدات
استراتژی ۱	۴	۴	۵	۱	۱	۴	۱	۵	۱	۱	۱
استراتژی ۲	۴	۱	۱	۵	۵	۱	۱	۴	۱	۱	۴
استراتژی ۳	۴	۱	۱	۵	۴	۳	۱	۳	۱	۱	۴
استراتژی ۴	۳	۲	۲	۴	۳	۲	۲	۲	۲	۲	۳
استراتژی ۵	۳	۲	۳	۳	۲	۱	۱	۳	۳	۲	۲
استراتژی ۶	۴	۱	۱	۲	۵	۵	۱	۱	۱	۱	۵

۱-۷ - روش TOPSIS

در گام اول طبق جدول ۳، ماتریس با روش نرم بی مقیاس می شود.

جدول ۳. ماتریس بی مقیاس شده

دسترس												شاخص‌ها
هزینه هزینه اطلاعات	تسهیلات و جابجایی	هزینه حمل و نقل	هزینه موجودی	قابل برگشت	قابل بودن	مشاهده بودن	مشاهدات مشتری	پذیری به محصول	تنوع محصول	زمان پاسخ		
(-)	(-)	(-)	(-)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(-)		
0.119	0.559	0.134	0.707	0.112	0.112	0.559	0.707	0.707	0.707	0.127	۱	استراتژی ۱
0.475	0.112	0.535	0.177	0.559	0.559	0.447	0.177	0.177	0.177	0.508	۲	استراتژی ۲
0.475	0.224	0.401	0.177	0.559	0.447	0.335	0.177	0.177	0.177	0.508	۳	استراتژی ۳
0.356	0.335	0.267	0.354	0.447	0.335	0.224	0.354	0.354	0.354	0.381	۴	استراتژی ۴
0.237	0.447	0.668	0.53	0.335	0.224	0.112	0.53	0.53	0.53	0.254	۵	استراتژی ۵
0.593	0.559	0.134	0.177	0.224	0.559	0.559	0.177	0.177	0.177	0.508	۶	استراتژی ۶

در گام دوم مطابق با جدول ۴ ماتریس بی مقیاس موزون طبق رابطه (۱) به دست آمده است.

جدول ۴. ماتریس بی مقیاس موزون

دسترس												شاخص‌ها
هزینه هزینه اطلاعات	تسهیلات و جابجایی	هزینه حمل و نقل	هزینه موجودی	قابل برگشت	قابل بودن	مشاهده بودن	مشاهدات مشتری	پذیری به محصول	تنوع محصول	زمان پاسخ		
(-)	(-)	(-)	(-)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(-)		
0.015	0.335	0.015	0.071	0.015	0.011	0.056	0.071	0.064	0.011	0.011	۱	استراتژی ۱
0.062	0.067	0.059	0.018	0.073	0.056	0.045	0.018	0.016	0.046	0.046	۲	استراتژی ۲
0.062	0.134	0.044	0.018	0.073	0.045	0.034	0.018	0.016	0.046	0.046	۳	استراتژی ۳
0.046	0.201	0.029	0.035	0.058	0.034	0.022	0.035	0.032	0.034	0.034	۴	استراتژی ۴
0.031	0.268	0.073	0.053	0.044	0.022	0.011	0.053	0.048	0.023	0.023	۵	استراتژی ۵
0.077	0.335	0.015	0.018	0.029	0.056	0.056	0.018	0.016	0.046	0.046	۶	استراتژی ۶

سپس مقادیر $+di$ و $-di$ ها (فوائل گزینه ها از نقاط ایده آل مثبت و منفی) طبق معادله (۲) و در نهایت رتبه بندی گزینه ها بر اساس مقدار CLi^* طبق معادله (۳) به دست می آیند که نتایج حاصل از آن مطابق با جدول ۵ است. مقدار CLi^* به دست آمده حاکی از آن است که، استراتژی ۲ مناسبترین استراتژی برای توزیع محصولات شرکت است.

جدول ۵. رتبه‌بندی گزینه‌ها

رتبه	CLi^*	d_i^-	d_i^+	گزینه
5	0.306	0.125	0.283	استراتژی ۱
1	0.736	0.286	0.102	استراتژی ۲
2	0.649	0.222	0.12	استراتژی ۳
3	0.506	0.159	0.155	استراتژی ۴
4	0.316	0.103	0.224	استراتژی ۵
6	0.261	0.102	0.29	استراتژی ۶

روش SAW - ۲-۷

در گام اول طبق جدول ۶، ماتریس تصمیم مطابق با جدول ۱ با روش خطی بی مقیاس می شود.

جدول ۶. ماتریس بی مقیاس شده

هزینه های اطلاعات	هزینه تهیلات و جابجایی	هزینه حمل و نقل	هزینه موجودی	قابل برگشت بودن	قابل مشاهده بودن	مشاهده مشتری	مشاهده سفارش	قابل پذیری به محصول	دسترس تنوع محصول	زمان پاسخ محصول	شاخص ها
(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)
1	0.2	1	0.25	0.2	0.2	1	1	1	1	1	استراتژی ۱
0.25	1	0.25	1	1	1	0.8	0.25	0.25	0.25	0.25	استراتژی ۲
0.25	0.5	0.333	1	1	0.8	0.6	0.25	0.25	0.25	0.25	استراتژی ۳
0.333	0.333	0.5	0.5	0.8	0.6	0.4	0.5	0.5	0.5	0.333	استراتژی ۴
0.5	0.25	0.2	0.333	0.6	0.4	0.2	0.75	0.75	0.75	0.5	استراتژی ۵
0.2	0.2	1	1	0.4	1	1	0.25	0.25	0.25	0.25	استراتژی ۶

سپس مطابق با جدول ۷ جهت رتبه بندی گزینه ها، بردار P طبق رابطه (۴) به دست می آید. نتایج حاصل از جدول فوق بیانگر آن است که روش فوق نیز همانند روش قبل استراتژی ۲ را در اولویت قرار می دهد.

جدول ۷. رتبه‌بندی گزینه‌ها

رتبه	Pi	گزینه
2	0.811	استراتژی ۱
1	1.14	استراتژی ۲
3	0.809	استراتژی ۳

جدول ۷		
رتبه	P _i	گزینه
۵	0.677	استراتژی ۴
۶	0.596	استراتژی ۵
۴	0.678	استراتژی ۶

-۸- نتیجه‌گیری

هدف این پژوهش انتخاب استراتژی مناسب طراحی شبکه توزیع در زنجیره تامین بود . به این منظور بر روی شش نوع استراتژی انجام شد. الگوی TOPSIS و SAW پیشنهاد شد. شرکت صنایع غذایی elphy نمایندگی استان اصفهان به عنوان شرکت مورد مطالعه انتخاب شد.

یافته های عمدۀ حاکی از آنست که معیارهای زمان پاسخ گویی، تنوع محصول، دسترسی پذیری به محصول، مشاهدات مشتری، قابل رؤیت بودن سفارش، قابل برگشت بودن کالا، هزینه ها اعم از موجودی، حمل و نقل، جابجایی و تسهیلات و اطلاعات به ترتیب با وزنهای ۰.۰۹، ۰.۰۹، ۰.۱، ۰.۱۳، ۰.۱۱، ۰.۱۳، ۰.۱۳ برای تصمیم گیری انتخاب شدند. همچنین، استراتژی های طراحی شبکه توزیع با سطوح ۲، ۳، ۴، ۵، ۱ و ۶ در روش TOPSIS و با سطوح ۲، ۱، ۳، ۵، ۶ و ۴ در روش SAW به ترتیب برای برنامه های توسعه به مدیران پیشنهاد شدند.

بر اساس یافته های جدول ۵ و ۷ با دو روش TOPSIS و SAW، به مدیران پیشنهاد می شود با توجه به وزن بالای شاخص هزینه جابجایی و تسهیلات، استراتژی ۲ را در اولویت قرار دهن. چرا که چنین انتخابی سبب پایداری و تثیت بیشتر دستاوردهای بهبود و توزیع مطلوب این شرکت در استان اصفهان می شود و رونق اقتصادی بیشتری در پی خواهد داشت.

از جنبه کاربردی، یافته ها مورد استفاده مدیران شرکت در استان اصفهان خواهد بود. با توجه به تاثیر یافته ها بر توزیع مطلوب محصولات، مدیران و شهروندان احساس رضایت بیشتری خواهند داشت. به این ترتیب، شرکت توزیع elphy در پاسخ گویی اجتماعی خود موفق تر خواهد بود و با توجه به آنکه پاسخگویی اجتماعی به لحاظ حکمرانی شرکتی دارای اهمیت ویژه است، می تواند باعث شود تا تمایز رقابتی در بین سایر مناطق پیدا کند.

از محدودیت های پژوهش می توان به محدود بودن روش تحلیل آن به TOPSIS و SAW اشاره کرد. همچنین، یافته های این پژوهش محدود به شرکت elphy استان اصفهان بود که بر این اساس باید در تعمیم یافته ها به استان ها دیگر احتیاط نمود.

به پژوهشگران پیشنهاد می شود در تحقیقات آینده، به جای دو روش TOPSIS و SAW از روش های دیگر تصمیم گیری چند معیاره مانند الکتره و AHP نیز استفاده نموده و نتایج خود را با این پژوهش مقایسه نمایند

یا با تلفیق روش‌های فوق یک جواب تلفیقی بدست آورند. همچنین روش‌های فوق را با داده‌های فازی ماتریس عملکرد آزمایش نمایند. در صورتی که روش‌های پیشنهادی در استان‌های دیگر کشور مورد بررسی قرار گیرد و نتایج آن با این تحقیق مقایسه شود، روش‌های پیشنهادی اعتبارسنجی بیشتری خواهد داشت. بالاخره آنکه انجام این تحقیق در فصول دیگر می‌تواند زمینه لازم را برای تحلیل تاثیر پذیری روش‌های پیشنهادی از گذشت زمان فراهم سازد.

۹- قدردانی

نویسنده‌گان این مقاله از کارشناسان شرکت توزیع و پخش elphy برای تأمین داده‌های لازم، سپاس‌گزاری می‌نمایند.

۱۰- منابع

۱۰-۱- منابع فارسی

پایگاه اینترنتی شرکت صنایع غذایی الفی <http://www.elphyfamily.com>

تیموری، ابراهیم. احمدی، مهدی. (۱۳۹۴). مدیریت زنجیره تامین، چاپ سوم، تهران، انتشارات دانشگاه علم و صنعت ایران.

رضاییان، ع. حسینی، س.ا. (۱۳۹۴)، «انتخاب سیستم ساختمانی بهینه با استفاده از روش‌های تصمیم‌گیری چند معیاره با تأکید بر سه روش AHP, SAW, TOPSIS»، نشریه علمی - پژوهشی مهندسی سازه و ساخت، سال دوم، شماره ۲، صص ۲۷-۱۶.

شیرویه زاد، هادی. توکلی، محمد مهدی. (۱۳۹۳). مباحثی در تصمیم‌گیری با معیارهای چند گانه، چاپ اول، اصفهان، انتشارات مؤسسه علمی دانش پژوهان برین.

عطایی، محمد. (۱۳۸۹). تصمیم‌گیری چند معیاره، چاپ اول، شاهروд، دانشگاه صنعتی شاهروド.

میرزایی، ع. جوادی، ب. نخعی، ع. (۱۳۸۵)، «طراحی شبکه توزیع در زنجیره تامین با معیارهای چندگانه با استفاده از رویکرد برنامه ریزی فازی آرمانی»، دانشگاه تربیت مدرس تهران، دانشکده فنی و مهندسی.

۱۰-۲- منابع انگلیسی

Baky, I. Abo-Sinna, M. (2013). “TOPSIS for bi-level MODM problems”. *Applied Mathematical Modelling*. Vol. 37, No. 3, pp. 1004–1015.

Bian, J. Guo, X. Li, K. (2015). “Distribution channel strategies in a mixed market”, *Int. J. Production Economics*. Vol. 162, No. 1, pp. 13–24.

Erenguc S.S. Simpson N.C. Vakharia A.J. (1999). "Integrated production/distribution planning in supply chains:an invited review". *European Journal of Operational Research*. Vol. 115, No. 2, pp. 219-236.

Esmaelian , M. (2009). Excel application in mathematical modeling and statistical analysis. Isfahan: Islamic Azad University of Najaf Abad.

Hax A.C. Candea D. (1984). Production and inventory management, Prentice-Hall Inc., USA, New Jersey.

Hwang, C.L. and Yoon, K. (1981). "Multiple Attribute Decision Making methods and applications". Springer-Verlag Berlin Heidelberg New York.

Igoulalene, I. Benyoucef, L. (2014). "Consensus-based Fuzzy TOPSIS Approach for Supply Chain Coordination: Application to Robot Selection Problem". Proceedings of the 19th World Congress, The International Federation of Automatic Control Cape Town, August 24-29, South Africa.

Jang Y.J., Jang S.Y., Chang B.M. and Park J. (2002). "A combined model of network design and production/distribution planning for a supply network". *Computers and Industrial Engineering*, Vol. 43, No. 1-2, pp. 263-281.

Paksoy, T., Pehlivan, N. and Kahraman, C. (2012). "Organizational strategy development in distribution channel management using fuzzy AHP and hierarchical fuzzy TOPSIS". *Expert Systems with Applications*. Vol. 39, No. 3, pp. 2822–2841.

Rehme, J., Nordigården, D., Ellstrom, D. and Chicksand, D. (2016). "Power in distribution channels—Supplier assortment strategy for balancing power". *Industrial Marketing Management*. Vol. 54, No. 1, pp. 176–187.

Sawicka, H. and Zak, J. (2014). "Ranking of distribution system's redesign scenarios using stochastic MCDM/A procedure". *Procedia - Social and Behavioral Sciences*. Vol. 111, No. 1, pp. 186–196.

Walczak, D. and Rutkowska, A. (2017). "Project rankings for participatory budget based on the fuzzy TOPSIS method". *European Journal of Operational Research*. Vol. 260, No. , pp. 706-714.

Yang, J. Guo, J. and Ma, Sh. (2016). "Low-carbon city logistics distribution network design with resource deployment". *Journal of Cleaner Production*. Vol. 119, No. 1, pp. 223-228.

Yu, D., Cheong, T. and Sun, D. (2017). "Impact of supply chain power and drop-shipping on a manufacturer's optimal distribution channel strategy". *European Journal of Operational Research*. Vol. 259, No. 2, pp. 554–563.